Reference No. 244/274 JOB3434LYON-Japanese

> 19. Japan Patent Office (JP) 11. Patent Application Laid-open No.

#### 12. Japan Laid-open Patent Gazette (A) Heisei 4-94537 (1992)

51. Int. Cl.<sup>5</sup> Internal Reference No. ID Code

43. Patent Laid-open Date: March 26, 1992 (Heisei 4)

21/304 H 01 L 341 В 8831-4M Place for Technology Labeling

B 08 B 3/02 7817-3B В

> Request for Attached / ...

Number of

Examination: Not Requested

Claims: 2 (Total 4 pages)

54. Title of Invention

Wafer Cleaning Apparatus

21. Application No.

Heisei 2-213011

22. Date of Filing

August 10, 1990 (Heisei 2)

72. Inventor

Keiji Yokoi

4-2-1, Hon-fujisawa, Fujisawa-shi, Kanagawa-ken

Ebara Research Institute

72. Inventor

Yoichi Kanemitsu

4-2-1, Hon-fujisawa, Fujisawa-shi, Kanagawa-ken

Ebara Research Institute

71. Applicant

**Ebara Corporation** 

11-1, Haneda-asahi-cho, Ota-ku, Tokyo

74. Agent

Takashi Kumagai, Patent Attorney, and one other

Specification

1. Title of the Invention

Wafer Cleaning Apparatus

# 2. Patent Claims

- (1) A wafer cleaning apparatus having a structure in which a chuck holding the peripheral portion of a wafer is placed on a cylindrical rotary body, said rotary body is held in a floating state by a magnetic bearing, and a rotating force is applied to said rotary body by an electromotor consisting of a rotor magnetic body installed on the rotary body and a stator coil arranged opposite to said rotor magnetic body, and comprising cleaning means which cleans the front surface of the wafer from the outside and cleans the rear surface from the inside of said rotary body, thereby cleaning both the front and the rear surface of said wafer at the same time.
- (2) The wafer cleaning apparatus as described in Claim (1), wherein said magnetic bearing and electromotor are covered with a thin metal sheet and a canned structure is formed.
- 3. Detailed Description of the Invention

(Field of Industrial Technology)

InterLingua.com, Inc E-mail: interlingua@interlinguacom.com

The present invention relates to a wafer cleaning apparatus for cleaning wafers, that is, substrates for the manufacture of semiconductors, on both surfaces at the same time with a jet liquid flow, a brush and the like.

### (Prior Art Technology)

The conventional wafer cleaning apparatus in which both surfaces of a wafer were cleaned at the same time had a structure shown in Fig 2. As shown in Fig 2, cleaning is conducted by holding the peripheral portion of a wafer 21, which is the article to be cleaned, with a chuck 22 and spraying jet liquid flows 24a, 25a with nozzles 24, 25 on the lower and upper surfaces of wafer 21, while an electromotor 23 is being rotated at an appropriate rotation speed. Alternatively, the front surface of wafer 21 is cleaned with a brush 26. In this process, the rotary shaft of electromotor 23 was an obstacle for cleaning the rear surface of wafer 21, none of a variety of cleaning methods was suitable, and the rear surface of wafer 21 was cleaned only to a degree determined by the capability of the jet liquid flow 25a to reach the rear surface from the gap formed by the support shaft 22a of chuck 22.

## (Problems Addressed by the Invention)

As described above, in the conventional cleaning apparatus, the rotary shaft of electromotor 23 was located on the rear side of wafer 21, which made it difficult to conduct thorough cleaning of the rear surface of wafer 21.

The present invention addresses the above-described issue, and it is an object of the present invention to provide a wafer cleaning apparatus in which various cleaning means can be also applied to the rear surface of wafer.

### (Means to Resolve the Problems)

In order to resolve the above-described problems, the present invention provides a wafer cleaning apparatus having the below-described structure. Thus, the present invention provides a wafer cleaning apparatus having a structure in which a chuck holding the peripheral portion of a wafer is placed on a cylindrical rotary body, the rotary body is held in a floating state by a magnetic bearing, and a rotating force is applied to the rotary body by an electromotor consisting of a rotor magnetic body installed on the rotary body and a stator coil arranged opposite to the rotor magnetic body, and comprising cleaning means which cleans the front surface of the wafer from the outside and cleans the rear surface from the inside of the rotary body, thereby cleaning both the front and the rear surface of the wafer at the same time.

Another specific feature of the present invention is that the magnetic bearing and electromotor are covered with a thin metal sheet and a canned structure is formed.

### (Operation)

In the cleaning apparatus having the above-described structure, a wafer is supported by a chuck installed on a cylindrical rotary body having no rotary shaft in the central portion thereof. As a result, both the front surface and the rear surface, in particular, the rear surface of the wafer can be cleaned from the inside of the rotary body. Therefore cleaning can be conducted by using an optimum cleaning means at the same time for both surfaces.

Another advantage of the present invention is that since the rotary body is supported in a contactless manner with a magnetic bearing, contamination with dust, which caused problems in the usual system with contact-type bearings, is eliminated.

(Embodiments)

An embodiment of the present invention will be described below with reference to the drawings attached.

Fig 1 shows a structure of the wafer cleaning apparatus in accordance with the present invention. In this apparatus, the peripheral portion of a wafer 1 is held with a chuck 2 installed on top of a cylindrical rotary body 3. The rotary body 3 is maintained in a floating state inside a stationary body 4 also having a cylindrical shape with radial magnetic bearings 5, 6 and thrust magnetic bearings 7, 8. The radial magnetic bearings 5, 6 consist of rotary magnetic parts 5b, 6b installed on the periphery of the rotary body 3 and stationary electromagnetic coils 5a, 6a installed opposite the magnetic parts 5b, 6b inside the stationary body 4. The thrust magnetic bearings 7, 8 consist of ring-like rotary magnetic parts 7b, 8b installed above and below the rotary body 3 and stationary electromagnetic coils 7a, 8a installed opposite the magnetic parts 7b, 8b inside the stationary body 4. An electromotor 12 is installed between the radial magnetic bearing 5 and radial magnetic bearing 6. The electromotor 12 consists of a rotor magnetic body 12b installed on the periphery of rotary body 3 and a stator coil 12a installed opposite the rotor magnetic body 12 inside the stationary body 4.

A gap between the magnetic coil 7a and magnetic part 7b constituting the thrust magnetic bearing 7, and a gap between the electromagnetic coil 8a and magnetic part 8b constituting the thrust magnetic bearing 8 are detected by thrust-wise gap sensor 9. A gap between the electromagnetic coil 5a and magnetic part 5b constituting the radial magnetic bearing 5 is detected by a radial gap sensor 10. A gap between the electromagnetic coil 6a and magnetic part 6b constituting the radial magnetic bearing 6 is detected by a radial gap sensor 11.

A nozzle 13 and rotary brush 14 are installed on the outside, and nozzle 15 and rotary brush 16 are installed inside the rotary body 3. The front surface of wafer 1 is sprayed with a jet liquid flow 13a from nozzle 13 and also brought in contact with rotary brush 14. The rear surface of wafer 1 is sprayed with a jet liquid flow 15a from nozzle 15 and also brought in contact with rotary brush 16. The stationary body 4 is secured inside a frame 17 of the apparatus. Furthermore, the reference symbol 18 stands for a discharge opening for discharging the contaminated cleaning solution.

In the wafer cleaning apparatus having the above-described structure, the exciting current flowing in the electromagnetic coil 7a of thrust magnetic bearing 7 and in the electromagnetic coil 8a of thrust magnetic bearing 8 is controlled by the output signal of thrust-wise gap sensor 9 to obtain the prescribed value of gap between the electromagnetic coil 7a and magnetic part 7b, and between the electromagnetic coil 8a and magnetic part 8b. Furthermore, the excising current flowing in electromagnetic coil 5a of radial magnetic bearing 5 is controlled by the output signal of radial gap sensor 10 to obtain the prescribed value of gap between the electromagnetic coil 5a and magnetic part 5b. The exciting current flowing in electromagnetic coil 6a of radial magnetic bearing 6 is controlled by the output signal of radial gap sensor 11 to obtain the prescribed value of gap between the electromagnetic coil 6a and magnetic part 6b. Furthermore, the electromotor 12 is activated and rotary body 3 is caused to rotate by supplying a driving electric current to a stator coil 12a of electromotor 12. As a result, the front surface of wafer 1 is cleaned with the jet liquid flow 13a from nozzle 13 and by the rotary brush 14, and the rear surface of wafer 1 is cleaned with by the jet liquid flow 15a from nozzle 15 and by the rotary brush 16. Thus, both the front surface and the rear surface of wafer 1 are cleaned at the same time. After

the cleaning has been completed, drying can be conducted by increasing the rotation rate of rotary body 3 in order to shake off the water present on the surface of wafer 1 by centrifugal forces.

In this embodiment, magnetic bearings of five-shaft control type were used, and radial gap sensors 10, 11, radial magnetic bearings 5, 6, thrust-wise gap sensor 9, thrust magnetic bearings 7, 8, and electromotor 12 were arranged as shown in Fig 1. However, the structure of magnetic bearings and electromotor is, obviously, not limited to this example, and various other systems of these elements can be considered.

Furthermore, if necessary, the surface of rotary body 3 and stationary body 4 can be covered with a thin metal sheet to obtain the so-called canned structure, thereby improving waterproofing effect and corrosion resistance.

Moreover, in the above-described embodiment, a method comprising spraying a jet liquid flow from a nozzle and a method comprising bringing a surface in contact with a brush were described as cleaning means. However, the cleaning means are not limited to these examples and other methods, for example, a dry ice stream, an ultrasonic liquid flow and the like can be used.

## (Effect of the Invention)

As described above, the present invention makes it possible to obtain the following effects.

- (1) A rotary shaft for rotating a wafer is present neither on the front surface side, nor on the rear surface side of the wafer. Therefore, an optimum cleaning means can be used for cleaning each of the surfaces.
- (2) The rotation of wafer is conducted in a contactless fashion using magnetic bearings. Therefore, contamination by dust can be prevented.

# 4. Brief Description of the Drawings

Fig 1 is a sectional front view illustrating the structure of the wafer cleaning apparatus in accordance with the present invention. Fig 2 is a sectional front view illustrating the structure of the conventional wafer cleaning apparatus.

In the figures: 1 – wafer, 2 – chuck, 3 – rotary body, 4 – stationary body, 5 – radial magnetic bearing, 6 – radial magnetic bearing, 7 – thrust magnetic bearing, 8 – thrust magnetic bearing, 9 – thrust-wise gap sensor, 10 – radial gap sensor, 11 – radial gap sensor, 12 – electromotor, 13 – nozzle, 14 – rotary brush, 15 – nozzle, 16 – rotary brush.

Fig 1

Wafer cleaning apparatus in accordance with the present invention

Fig 2

Conventional wafer cleaning apparatus.



# ⑩ 公 開 特 許 公 報 (A) 平4-94537

int. Cl. \*

識別記号

庁内整理番号

@公開 平成4年(1992)3月26日

H 01 L 21/304 B 08 B 3/02 3 4 1 B

8831-4M 7817-3B

審査請求 未請求 請求項の数 2 (全4頁)

❷発明の名称 ウェハ洗浄装置

到特 願 平2-213011

②出 顧 平2(1990)8月10日

**危杂明者 横井** 

啓 二 神

神奈川県藤沢市本藤沢 4丁目 2番 1号 株式会社荏原總合

研究所内

**加発明者 金光** 

**13.** —

神奈川県蘇沢市本藤沢 4丁目2番1号 株式会社在原総合

研究所内

加出 順 人 株式会社在原製作所

東京都大田区羽田旭町11番1号

砂代理人 弁理士熊谷 隆 外1名

#### 明如自己

、. 発明の名称

ウエハ洗浄装置

### 2.特許請求の範囲

- (1) ウェハの外間部を保持するチャックを円筒 状の回転体上に設置し、鉄回転体を磁気験受により押上保持し、さらに回転体に設けられたロータ 磁性体と、鉄ロータ磁性体に対向して配置されたステータコイルからなる電動機で筒記回転体に回 転力を与える構成とし、ウェハの表面は外側から 裏面は前記回転体の内側から洗浄する洗浄手段を 設け前記ウェハの裏面面を同時洗浄することを 特徴とするウェハ洗浄装置。
- (2) 前記磁気軸受及び電動機を金属存板で要い、キャンド構造としたことを特徴とする請求項(1)記載のウェハ洗浄装置。
- 3.発明の詳細な説明

### 〔産業上の利用分野〕

本発明は半導体を製造するための基板、即ちウェハをジェット検査、ブラジ等により両面同時に

洗浄するウェハ洗浄装置に関するものである。 (従来技術)

従来、ウェハの両面を同時に洗浄するウェハ洗 神装置は、第2回に示すように構成されていた。 第2回において、被洗浄物であるウェハ21の外 用部をチャック22により保持し、電動機23を 当な回転数で回転させながらウェハ21の上下 両面にジェット被流24a。25aをノズル2 4.25で噴射させて洗浄している。このとをか でウェハ21の裏面を洗浄している。このとをか がけとなり、各種の洗浄している。このを繋が がけとなり、各種の洗浄方法が適用できず、 チャック22の変性22aの間隙よりジェット検 流25aをウェハ21の裏面に当る程度の洗浄し かおこなえなかった。

### (発明が解決しようとする課題)

上述したように、従来の抗棒装置においては、 電動機 2 3 の回転軸がウエハ 2 1 の裏側に存在す めるため、ウエハ 2 1 の裏面の洗棒を十分に行な うことが困難であった。 本発明は上述の点に個みてなされたもので、ウェハの裏面にも無々の洗浄手段が適用できるウェ ハ洗浄装置を提供することを目的とする。

### [銀題を解決するための手段]

上記録題を解決するため本発明は、ウエハ洗浄 装置を形況の知く構成した。ウエハの外異部を保 持するチャックを円筒状の回転体上に設置し、故 回転体を磁気を開発し、はらいに設定した。 はいません。 の表面は外側から裏面は前記ウエハの表裏面面を関 時洗浄することを特徴とする。

また、前記磁気軸受及び電動機を金属再板で覆い、キャンド構造としたことを特徴とする。 【作用】

洗浄装置を上記の如く構成することにより、ウェハは中心部に回転軸を持たない円筒状の回転体上に設置されたチャックに支持されているため、

6 aにより構成され、ステスト磁気軸受 7 、8 は 前記回転体 3 の上下に取けられたリング状の回転 側の単性体部材 7 b . 8 b と前記回定体 4 の上下 に凝性体部材 7 b . 8 b に対向して設けられた固 定側の電磁コイル 7 a . 8 a により構成されている。ラジアル磁気軸受 5 とラジアル磁気軸受 6 の 間には電動機 1 2 が配置されている。 装電動機 1 2 は回転体 3 の外間部に設けられたロータ磁性体 1 2 b と固定体 4 の内間部に設ロータ磁性体 1 2 b に対向した配置されたステータコイル 1 2 a か らなる。

スラスト磁気軸受 7 を構成する磁性体部材 7 b と電磁コイル 7 a の関隊及びスラスト磁気軸受 8 を構成する磁性体部材 8 b と電磁コイル 8 a の関隊はスラスト方向関隊センサ 9 により検出されるようになっている。また、ラジアル磁気軸受 5 を構成する磁性体部材 5 b と電磁コイル 5 a の関隊はラジアル方向関隊センサ 1 0 で検知され、ラジアル磁気軸受 6 を構成する磁性体部分 6 b と電磁コイル 6 a の関隊はラジアル方向関隊センサ 1 1

ウェハの豪襲両面、特に裏面を図転体の内側から 洗浄できるため、両面問時に最適な洗浄手段を用 いて洗浄することが可能となる。

また、回転化を磁気軸受により非接触で支承するから、通常の接触型軸受を用いる場合に問題となる発動による行業も生じないという利点も得られる。

#### (実施例)

以下、本発明の一実施例を図面に基づいて穀幣する。

第1回は本発明のウェハ洗浄装置の構成を示す 図である。ウェハ1は円筒状の回転体3の上に設 置されたチャック2により外周部を保持されるようになっている。回転体3は同じく円筒状の回転体3は戻ります。6とステスト磁気 4をでデル磁気を受けるようになっている。 ラジアル磁気を引きます。5に収けるれた回転側の磁性体部材5 b . 6 b に設けられた回転側の磁性体部材5 b . 6 b に対向して設けられた固定側の電磁コイル5 a .

で検知されるようになっている。

上記録成のウエハ洗浄装置において、スラスト 方向関策センサタの出力哲号によりスラスト磁気 発受了の電磁コイル? B 及びスラスト磁気を受き の電磁コイル 8 a に流れる助磁電流を解析することにより、電磁コイル? a と磁性体部材? b の関 意及び電磁コイル 8 a と磁性体部材 8 b の関係が 所定の値に保持される。また、ラジアル方向関係

センサ10の出力信号によりラジアル確集軸受5 の電磁コイル5aに使れる動磁電視を調弾するこ とにより、鉄電磁コイル5aと磁性体部材5bの 間離が所定の値に保持され、ラジアル方向閻魔セ ンサ11の出力哲サによりラジアル磁気輸受6の 電磁コイル68に流れる筋磁電流を制御すること により、鉄電磁コイル6aと磁性体部材6bの際 豫が所定の値に保持される。そして、電動機 1.2. のステータコイル12aに駆動電流を供給するこ とにより、電影機12は駆動し、回転体3が回転 する。これにより、ウエハ1の裏面はノズル13 からのジェット波流13aと回転プラシ14によ り洗浄されると共に、ウエハ1の裏面はノズル1 5からのジェット被抗15aと回転プラシ16に より疣棒される。即ち、ウエハ1の衰萎両面が同 時に疣浄されることになる。洗浄袋は回転体3の 回転速度を高めることによりウエハ1の面の水分 を遠心力で振り切って乾燥させることができる。

なお、上記実施例では、5 軸側御型磁気軸受け を例として挙げており、ラジアル方向間隙センサ

の表面側及び裏面側のいずれにも存在しないから、最適な抗浄手段を各々の面を洗浄するために 用いることができる。

(2) ウェハの回転を磁気軸受を用いた非接触で 行なうため、発量による背象が耐止できる。

### 4.関面の簡単な登場

第1回は本発明のウェハ洗浄装置の構成を示す 断面正面図、第2回は従来のウェハ洗浄装置の構 成を示す新面正面図である。

四中、1・・・ウェハ、2・・・チャック、3・・・回転体、4・・・固定体、5・・・ラジアル磁気輸受、7・・・スラスト磁気輸受、8・・・スラスト磁気輸受、9・・・スラスト方向関策センサ、10・・・ラジアル方向関策センサ、11・・・ラジアル方向関策センサ、11・・・ラジアル方向関策センサ、12・・電動機、13・・・ノズル、14・・・回転プラシ、15・・・ノズル、16・・・回転プラシ。

特許出版人 株式会社在原製作所 代理人 弁理士 館 谷 隆(外1名) 10・11とラジアル磁気輸受5・6、ステスト 方向関隊センサ9とステスト磁気輸受7・8及び 電動機12を第1関に示すような配置とすること により構成しているが、磁気輸受及び電動機の構 成はこの他にも値々の形式が考えられ、この何に 限定されるものでないことは当然である。

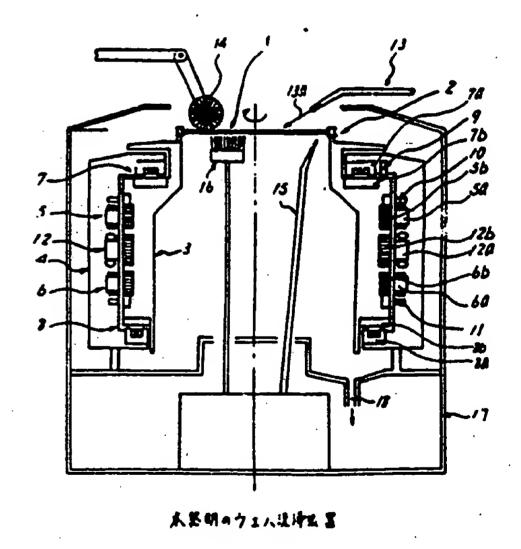
また、必要に応じて回転体3、固定体4の表面 を金属の存板で襲って所謂キャンド型とすること により、防水、防備効果を向上させることができ る。

また、上記実施例では、洗浄手段としてノズルからジェット被抗を噴射される方法とブラシを当接される方法を示したが、洗浄手段はこれに限定されるものではなく、他の方法、例えばドライアイス現抗、超音被被抗等を適用することも可能である。

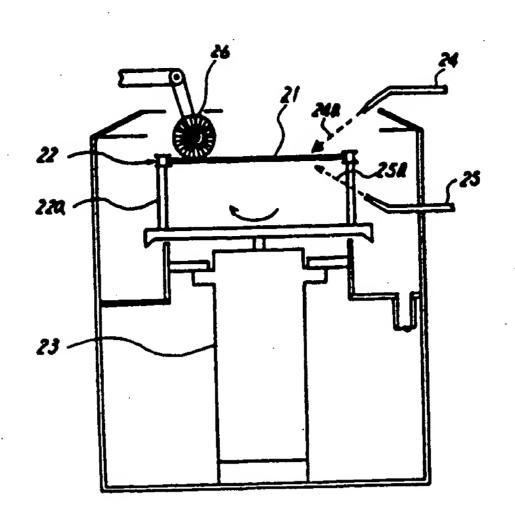
### (発明の効果)

以上説明したように本発明によれば下記のような優れた効果が得られる。

(1) ウェハを回転されるための回転軸がウェハ



四一联



花末のウェハ没得装置

第 2 図